

Стандарт предприятия

Порядок организации проведения экспертизы про- мышленной безопасности, диагностики, ис- пытания, освидетельствования сооружений и технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах АО «ИЭСК»

Введен впервые

УТВЕРЖДАЮ

И.о. генерального директора



А.В. Савченко

« 14 » 10 2024 г.

Наименование подразделения-разработчика:

Служба производственного контроля про-
мышленной безопасности

Управления по охране труда и производствен-
ному контролю ИД АО «ИЭСК»

Введен в действие

приказом АО «ИЭСК»

от 14.10.2024 № ИЭСК-ПД-24-505

АО «ИЭСК»

Оглавление

Введение	3
1. Общие положения	3
2. Сокращения и определения	4
3. Цель	4
4. Порядок проведения диагностики, испытания, освидетельствования сооружений и технических устройств, применяемых на ОПО АО «ИЭСК»	5
5. Организация и порядок проведения экспертизы промышленной безопасности на ОПО АО «ИЭСК»	12
6. Техническое освидетельствование приборов безопасности на ОПО АО «ИЭСК»	16
Приложение 1	18
Приложение 2	19
Приложение 3	21
Приложение 4	22
Приложение 5	23

Введение

Настоящий Стандарт разработан впервые в целях определения порядка организации проведения экспертизы промышленной безопасности, диагностики, испытания, освидетельствования сооружений и технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах АО «ИЭСК» в соответствии с требованиями:

- [Федерального закона от 21.07.1997 № 116-ФЗ](#) «О промышленной безопасности опасных производственных объектов»;
- Приказа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 26.11.2020 № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения»;
- Приказа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 15.12.2020 № 536 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением»;
- Приказа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 20 октября 2020 года № 420 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности».

1. Общие положения

1.1. Настоящий Стандарт «Порядок организации проведения экспертизы промышленной безопасности, диагностики, испытания, освидетельствования сооружений и технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах АО «ИЭСК»» (далее – Стандарт) устанавливает требования проведения экспертизы промышленной безопасности, диагностики, испытания, освидетельствования сооружений и технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах АО «ИЭСК».

1.2. Требования настоящего Стандарта распространяются на все структурные подразделения и филиалы АО «ИЭСК».

1.3. Технические устройства, применяемые на ОПО, обязаны проходить диагностику, испытания, освидетельствование, в установленные сроки и по предъявленному в установленном порядке предписанию федерального органа исполнительной власти в области промышленной безопасности или его территориального органа.

1.4. Обязательные требования к техническим устройствам, применяемым на ОПО, и формы оценки их соответствия таким обязательным требованиям устанавливаются в соответствии с законодательством РФ о техническом регулировании.

1.5. Технические устройства в течение всего срока их использования подлежат техническому обслуживанию. Объем и сроки проведения профилактических работ для поддержания технического устройства в исправном состоянии определяются в технической документации завода-изготовителя на данное устройство.

1.6. При достижении срока эксплуатации, установленного в технических регламентах, нормативной, проектной и эксплуатационной документации, стандартах, правилах безопасности, дальнейшая эксплуатация технического устройства, оборудования и сооружения без продления срока безопасной эксплуатации не допускается.

1.7. Эксплуатация технического устройства, не прошедшего своевременно техническое освидетельствование или с просроченным сроком проверки работоспособности (поверки) приборов безопасности запрещена.

2. Сокращения и определения

2.1. В настоящем Регламенте используются следующие термины и определения:

- **АО «ИЭСК»** – Акционерное общество «Иркутская электросетевая компания»;
- **Филиал АО «ИЭСК» (филиал)** – обособленное структурное подразделение, входящее в состав АО «ИЭСК», без права юридического лица, предусмотренное организационной структурой АО «ИЭСК»;
- **СТП** – Стандарт предприятия «Порядок организации проведения экспертизы промышленной безопасности, диагностики, испытания, освидетельствования сооружений и технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах АО «ИЭСК»»;
- **ПС** – подъемные сооружения (краны, краны-манипуляторы, автогидроподъемники) на ОПО АО «ИЭСК»;
- **ОРПД** – оборудование, работающее под избыточным давлением на ОПО АО «ИЭСК»;
- **УОТиПК** – управление по охране труда и производственному контролю;
- **СПК ПБ** – Служба производственного контроля промышленной безопасности;
- **Опасный производственный объект (ОПО)** – предприятие или его цехи, участки, площадки, а также иные производственные объекты, определенные Федеральным законом «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» [ФЗ-116 от 21.07.97 г.](#);
- **Ростехнадзор (РТН)** – Енисейского управление Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору;
- **Заключение экспертизы промышленной безопасности (заключение ЭПБ)** – документ, содержащий обоснованные выводы о соответствии или несоответствии объекта экспертизы требованиям промышленной безопасности;
- **Объекты экспертизы** – проектная документация, технические устройства, здания и сооружения на опасном производственном объекте, декларации промышленной безопасности и иные документы, связанные с эксплуатацией опасного производственного объекта;
- **Экспертиза промышленной безопасности (ЭПБ)** – оценка соответствия объекта экспертизы предъявляемым к нему требованиям промышленной безопасности, результатом которой является заключение.
- **ФНП** – федеральные нормы и правила.
- **ЧТО** – частичное техническое освидетельствование.
- **ПТО** – полное техническое освидетельствование

3. Цель

3.1. Цель настоящего Стандарта — определение порядка организации проведения экспертизы промышленной безопасности, диагностики, испытания, освидетельствования сооружений и технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах АО «ИЭСК».

3.2. Требования, содержащиеся в СТП, являются общим руководством и устанавливают минимально допустимые требования при проведении экспертизы промышленной безопасности, ди-

агностики, испытания, освидетельствования сооружений и технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах.

3.3. Соблюдение требований настоящего СТП подрядными (специализированными) организациями, выполняющими работы на объектах АО «ИЭСК», и их работниками обеспечивается путем включения соответствующих условий в договоры с такими подрядными (специализированными) организациями.

3.4. Настоящие требования не отменяют и не заменяют требования действующих государственных отраслевых нормативно-правовых и нормативно-технических документов по проведению экспертизы промышленной безопасности, федеральных норм и правил в области промышленной безопасности.

4. Порядок проведения диагностики, испытания, освидетельствования сооружений и технических устройств, применяемых на ОПО АО «ИЭСК»

4.1. Общие требования:

4.1.1. Технические устройства должны подвергаться техническому освидетельствованию до их пуска в работу, а также в процессе эксплуатации.

4.1.2. Техническое освидетельствование ПС или ОРПД, входящих в состав ОПО, производится согласно ежегодно пересматриваемому многолетнему графику (*приложение 1, 2 к настоящему Стандарту*).

4.1.3. Объем работ, порядок и периодичность проведения технических освидетельствований определяются руководством (инструкцией) по эксплуатации технического устройства.

4.1.4. При отсутствии в руководстве (инструкции) по эксплуатации технического устройства, входящего в состав ОПО, указаний по проведению технического освидетельствования техническое освидетельствование проводится согласно ФНП по ПС или ФНП по ОРПД.

4.1.5. Лицо, ответственное за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС:

- обеспечивает договорную работу и планирует расходы на техническое диагностирование приборов безопасности:

- **в течение 10 рабочих дней после подписания договора**, направляет в СПК ПБ в сканированном виде договор на проведение технического диагностирования приборов безопасности;

- **в течение 5 рабочих дней после получения актов**, направляет в СПК ПБ в сканированном виде акты технического диагностирования приборов безопасности.

4.1.6. На период технического освидетельствования техническое устройство, входящее в состав ОПО, должно быть выведено из эксплуатации локальным нормативным документом по филиалу или записью в вахтенном журнале ПС.

4.2. Техническое освидетельствование ОРПД.

4.2.1. Оборудование под давлением, в процессе эксплуатации должно подвергаться:

а) техническому освидетельствованию (комплексу периодически проводимых работ по определению фактического состояния оборудования под давлением в целях определения его работоспособности и соответствия требованиям промышленной безопасности в процессе применения в пределах срока безопасной эксплуатации):

- первично до ввода в эксплуатацию после монтажа (первичное техническое освидетельствование);

- периодически в процессе эксплуатации (периодическое техническое освидетельствование);

- до наступления срока периодического технического освидетельствования в случаях, установленных настоящими ФНП (внеочередное техническое освидетельствование);

б) техническому диагностированию с целью контроля состояния оборудования или отдельных

его элементов при проведении технического освидетельствования для установления характера и размеров, выявленных при этом дефектов, а также в случаях, установленных руководством (инструкцией) по эксплуатации оборудования.

4.2.2. Техническое освидетельствование оборудования под давлением, подлежащего учету в территориальных органах РТН или других федеральных органах исполнительной власти, уполномоченных в области промышленной безопасности, должна проводить уполномоченная специализированная организация, а также ответственный за осуществление производственного контроля при эксплуатации ОРПД совместно с ответственным за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования в случаях, установленных настоящими ФНП.

4.2.3. К числу специализированных организаций, уполномоченных для проведения технического освидетельствования ОРПД относятся организации, имеющие в своем составе подразделения (лаборатории) неразрушающего контроля, соответствующие федеральным нормам и правилам в области промышленной безопасности "Основные требования к проведению неразрушающего контроля технических устройств, зданий и сооружений на ОПО", располагающие на правах собственности и иных законных основаниях необходимыми для проведения технического освидетельствования конкретных видов оборудования методиками и комплектом измерительных, диагностических приборов и устройств, укомплектованные работниками соответствующей квалификации в области неразрушающего контроля, аттестованными по визуальному и измерительному контролю, а также иным методам неразрушающего контроля (в случае необходимости их применения при техническом освидетельствовании), в том числе:

- организация-изготовитель конкретного типа оборудования (ее правопреемник в случае реорганизации либо организация, продолжающая выпуск аналогичных типов оборудования, обладающая комплектом конструкторской, технологической и эксплуатационной документации организации-изготовителя на законных основаниях);
- экспертная организация, имеющая лицензию РТН на проведение экспертизы промышленной безопасности технических устройств, применяемых на ОПО;
- уполномоченные организацией-изготовителем и иные специализированные организации, отвечающие вышеуказанным критериям.

4.2.4. Проведение технического освидетельствования оборудования, подлежащего учету в территориальных органах РТН или иных федеральных органах исполнительной власти в области промышленной безопасности (в отношении поднадзорных им организаций), за пределами расчетного срока его службы в период срока безопасной эксплуатации, установленного в заключении ЭПБ, должно осуществляться специализированной организацией, имеющей лицензию на осуществление деятельности по проведению экспертизы промышленной безопасности технических устройств, применяемых на ОПО, а также ответственным за осуществление производственного контроля за безопасной эксплуатацией оборудования совместно с ответственным за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования, в объеме и с периодичностью, определенными условиями безопасной эксплуатации оборудования, установленными в заключении ЭПБ (но не реже сроков, установленных руководством (инструкцией) по эксплуатации и действующими ФНП).

4.2.5. В случае выявления при техническом освидетельствовании недопустимых дефектов, препятствующих дальнейшей эксплуатации оборудования в пределах расчетного срока службы, по результатам технического диагностирования должно быть обеспечено проведение анализа (исследования) причин их возникновения и оценки остаточного ресурса (при необходимости) с определением технологии устранения дефектов и (или) мероприятий по контролю их состояния и недопущению дальнейшего развития дефектов и образования новых, аналогичных выявленным, силами организации-изготовителя оборудования или экспертной организации, имеющей лицензию на осуществление деятельности по экспертизе промышленной безопасности технических устройств, применяемых на ОПО. Дальнейшая эксплуатация такого оборудования возможна после установления и устранения причин возникновения недопустимых дефектов, а также их

устранения проведением ремонта.

4.2.6. Внеочередное техническое освидетельствование оборудования, работающего под давлением, проводят в случаях, если:

- а) котлы, сосуды не эксплуатировались более 12 месяцев, а трубопроводы - более 24 месяцев;
- б) оборудование было демонтировано и установлено на новом месте, за исключением транспортного оборудования, эксплуатируемого одной и той же организацией;
- в) произведен ремонт оборудования с применением сварки, наплавки, термической обработки (при необходимости) элементов, работающих под давлением, за исключением работ, после проведения которых требуется экспертиза промышленной безопасности в соответствии с законодательством Российской Федерации в области промышленной безопасности.

4.2.7. При проведении внеочередного технического освидетельствования ранее назначенные сроки проведения технического освидетельствования не меняются.

4.2.8. Результаты технического освидетельствования с указанием максимальных разрешенных параметров (приложение к действующим ФНП) эксплуатации (давление, температура рабочей среды), сроков следующего освидетельствования должны быть записаны в паспорт оборудования под давлением лицами, проводившими техническое освидетельствование.

4.2.9. Срок следующего периодического технического освидетельствования не должен превышать срока службы оборудования, установленного организацией-изготовителем или заключением ЭПБ, оформленным по результатам технического диагностирования при продлении срока службы оборудования. При проведении внеочередного технического освидетельствования ранее назначенные сроки проведения технического освидетельствования не меняются.

4.2.10. Если при освидетельствовании будут обнаружены дефекты, то для установления их характера и размеров должно быть проведено техническое диагностирование с применением методов неразрушающего контроля в порядке, предусмотренном действующими ФНП.

4.2.11. Если по результатам проведенного технического диагностирования выявлены дефекты, снижающие прочность ОРПД ниже значений, установленных в технической документации, возможность его эксплуатации на пониженных параметрах (давление, температура), записанным в паспорт по результатам технического диагностирования, допускается до устранения дефектов при ближайшем плановом ремонте или замены оборудования, при условии, что возможность безопасной эксплуатации оборудования на пониженных параметрах:

- допускается технологическим процессом, в котором применяется оборудование и не противоречит минимально допустимым значениям параметров его работы, установленных организацией-изготовителем (при наличии таких указаний) в руководстве (инструкции) по эксплуатации и режимных картах;
- подтверждена расчетом на прочность, проведенным с учетом фактического технического состояния (характера и размеров дефектов) оборудования, с определением (при необходимости) остаточного ресурса и с обязательным установлением по результатам их проведения ограниченного срока эксплуатации до устранения дефектов при ближайшем ремонте.

4.2.12. При переводе оборудования в режим эксплуатации на пониженных параметрах должны быть:

- внесены соответствующие изменения в производственные инструкции и эксплуатационные схемы;
- предусмотрена установка и настройка автоматического редуцирующего устройства в случаях, установленных ФНП;
- проведена проверка пропускной способности предохранительных клапанов соответствующим расчетом, а также их перенастройка (с учетом пониженных параметров) или замена (в случае отрицательных результатов расчета пропускной способности).

4.2.13. Для сосудов, предназначенных для хранения и транспортирования сжиженных газов, давление которых изменяется в зависимости от температуры окружающего воздуха, не допускается установление разрешенного давления менее значения рабочего давления, указанного организа-

цией-изготовителем в паспорте на основании принятых при проектировании разработчиком сосуда решений по его конструктивному исполнению (в том числе примененным при изготовлении материалов, устройству и типу тепловой изоляции), результатов расчета на прочность с учетом свойств рабочей среды, статических, динамических (инерционных) нагрузок и иных опасных факторов, характерных для данного вида оборудования. При выявлении недопустимых дефектов эксплуатация таких сосудов должна быть незамедлительно прекращена.

4.2.14. Если при техническом освидетельствовании будет установлено, что ОРПД вследствие имеющихся дефектов или нарушений находится в состоянии, опасном для дальнейшей его эксплуатации, то работа такого оборудования должна быть запрещена.

4.2.15. Фактическое (работоспособное/неработоспособное) состояние оборудования под давлением в зависимости от вида и характера дефектов должно устанавливаться в соответствии с указаниями руководства (инструкции) по его эксплуатации. При отсутствии в руководстве (инструкции) по эксплуатации критериев предельного состояния оборудования под давлением их установление следует осуществлять в соответствии с действующими ФНП.

4.2.16. В случае если при анализе (оценке характера, размеров и причин возникновения) дефектов, выявленных при техническом освидетельствовании ОРПД, установлено, что их возникновение обусловлено режимом эксплуатации оборудования в данной эксплуатирующей организации или особенностями (недостатками) конструкции данного типа оборудования, то лицо, проводившее техническое освидетельствование, должно направить руководителю эксплуатирующей организации информацию о необходимости проведения внеочередного технического освидетельствования всего ОРПД, эксплуатируемого в аналогичном режиме, или оборудования аналогичной конструкции, применяемого в данной эксплуатирующей организации.

4.2.17. Объем, методы и периодичность технических освидетельствований сосудов (за исключением баллонов вместимостью до 100 л включительно, выпущенных до вступления в силу [ТР ТС 032/2013](#)), должны определяться в соответствии с указаниями организации-изготовителя (разработчика проекта) в руководстве (инструкции) по эксплуатации.

Техническое освидетельствование баллонов, выпущенных до вступления в силу [ТР ТС 032/2013](#), должно проводиться по методике, утвержденной разработчиком проекта конструкции баллонов, в которой указываются периодичность освидетельствования и нормы браковки.

В случае отсутствия таких указаний объем, методы и периодичность технических освидетельствований в пределах срока службы сосудов следует принимать в соответствии с действующими ФНП.

4.2.18. Первичное, периодическое и внеочередное техническое освидетельствование сосудов, подлежащих учету в территориальном органе РТН или в иных федеральных органах исполнительной власти в области промышленной безопасности (в отношении сосудов поднадзорных им организаций), проводят уполномоченная специализированная организация, а также лицо, ответственное за осуществление производственного контроля за эксплуатацией сосудов, работающих под давлением, совместно с ответственным за исправное состояние и безопасную эксплуатацию в сроки, установленные в руководстве (инструкции) по эксплуатации или в действующих ФНП.

4.2.19. Первичное, периодическое и внеочередное техническое освидетельствование сосудов, не подлежащих учету в территориальном органе РТН, проводит лицо, ответственное за исправное состояние и безопасную эксплуатацию в сроки, установленные в руководстве (инструкции) по эксплуатации или в действующих ФНП. Необходимость участия ответственного за производственный контроль за безопасной эксплуатацией оборудования определяется распорядительными документами эксплуатирующей организации.

4.2.20. Минимальный объем первичного технического освидетельствования сосудов включает:

- а) проведение визуального и измерительного контроля с внутренней (при доступности) и наружной поверхностей сосуда;
- б) контроль толщины стенок элементов сосудов, работающих под давлением коррозионно-агрессивных сред, если это установлено в руководстве (инструкции) по эксплуатации и (или)

предусмотрено в проектной документации ОПО с учетом специфики технологического процесса, в котором используются сосуды;

в) проверку соответствия монтажа, обвязки трубопроводами, оснащения контрольно-измерительными приборами и предохранительными устройствами сосуда требованиям проектной и технической документации;

г) проведение гидравлических испытаний.

При техническом освидетельствовании сосудов допускается применение иных методов неразрушающего контроля, в том числе метод акустической эмиссии.

4.2.21. При первичном техническом освидетельствовании допускается не проводить осмотр внутренней поверхности и гидравлическое испытание сосуда, поставляемого в собранном виде, если это установлено в требованиях руководства (инструкции) по эксплуатации и не нарушены указанные в нем сроки и условия консервации.

4.2.22. Объем внеочередного технического освидетельствования определяется причинами, вызвавшими его проведение.

При проведении внеочередного освидетельствования в паспорте сосуда должна быть указана причина, вызвавшая необходимость в таком освидетельствовании.

4.2.23. При техническом освидетельствовании ОРПД, входящего в состав ОПО, в паспорте ТУ обязательно должна быть указана должность, Ф.И.О., подпись специалиста специализированной организации, закрепленная печатью.

4.2.24. Ответственный за исправное состояние и безопасную эксплуатацию ОРПД свое присутствие при проведении технического освидетельствования ТУ подтверждает подписью в паспорте ОРПД.

4.3. Техническое освидетельствование ПС.

4.3.1. ПС должны подвергаться техническому освидетельствованию до их пуска в работу, а также в процессе эксплуатации. Объем работ, порядок и периодичность проведения технических освидетельствований определяются руководством (инструкцией) по эксплуатации ПС.

4.3.2. При отсутствии в руководстве (инструкции) по эксплуатации ПС указаний по проведению технического освидетельствования техническое освидетельствование ПС проводится согласно действующим ФНП.

4.3.3. ПС в течение срока службы должны подвергаться периодическому техническому освидетельствованию:

а) частичному - не реже одного раза в 12 месяцев;

б) полному - не реже одного раза в 3 года, за исключением ПС для обслуживания машинных залов, электрических и насосных станций, компрессорных установок, а также других ПС, используемых только при ремонте оборудования, для которых полное техническое освидетельствование должно проводиться 1 раз в 5 лет.

4.3.4. Внеочередное полное техническое освидетельствование ПС должно проводиться после:

а) монтажа, вызванного установкой ПС на новом месте (кроме подъемников, вышек, стреловых и быстромонтируемых башенных кранов);

б) реконструкции (модернизации) ПС;

в) после ремонта расчетных элементов металлоконструкций, узлов с заменой или применением сварки;

г) установки сменного стрелового оборудования или замены стрелы;

д) капитального ремонта или замены грузовой, или стреловой лебедки;

е) замены грузозахватного органа (проводятся только статические испытания);

ж) замены несущих или вантовых канатов кранов кабельного типа.

4.3.5. Техническое освидетельствование ПС должно проводиться инженерно-техническим работником, ответственным за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС, а также при участии инженерно-технического работника, ответственного за содержание ПС в ра-

ботоспособном состоянии.

4.3.6. Результатом технического освидетельствования должно подтверждаться следующее:

- а) ПС и его установка на месте эксплуатации соответствуют требованиям эксплуатационной документации и настоящих ФНП;
- б) ПС находится в состоянии, обеспечивающем его безопасную работу.

4.3.7. При полном техническом освидетельствовании ПС должны подвергаться:

- а) осмотру;
- б) статическим испытаниям;
- в) динамическим испытаниям;
- г) испытаниям на устойчивость для ПС, имеющих в паспорте характеристики устойчивости, за исключением ПС, не требующих дополнительного монтажа на месте их эксплуатации.

4.3.8. При частичном техническом освидетельствовании статические и динамические испытания ПС не проводятся.

4.3.9. При техническом освидетельствовании ПС должны быть осмотрены, а его механизмы, тормоза, гидро- и электрооборудование, указатели, ограничители и регистраторы - проверены в работе.

4.3.10. Кроме того, при техническом освидетельствовании крана должны быть проверены:

- а) состояние металлоконструкций крана и его сварных (клепанных, болтовых) соединений (отсутствие трещин, деформаций, ослабления клепанных и болтовых соединений), а также состояние кабины, лестниц, площадок и ограждений;
- б) состояние крюка, блоков:

- при неразрушающем контроле должно быть проверено отсутствие трещин в нарезной части кованого (штампованного) крюка, отсутствие трещин в нарезной части вилки пластинчатого крюка и в оси соединения пластинчатого крюка с вилкой или траверсой;
- заключение лаборатории должно храниться вместе с паспортом ПС;

- в) фактическое расстояние между крюковой подвеской и упором при срабатывании концевого выключателя и остановке механизма подъема;
- г) состояние изоляции проводов и заземления электрического крана с определением их сопротивления;

- д) соответствие чертежу и данным паспорта крана фактически установленной массы противовеса и балласта;
- е) состояние крепления осей и пальцев;
- ж) состояние рельсового пути, соответствие его руководству по эксплуатации ПС, проекту, а также требованиям действующих ФНП;

- з) соответствие состояния канатов и их крепления требованиям руководства (инструкции) по эксплуатации ПС, а также требованиям настоящих ФНП;
- и) состояние освещения и сигнализации.

- при техническом освидетельствовании подъемников должны быть проверены:

- а) состояние металлоконструкций подъемника и его сварных (болтовых) соединений (отсутствие трещин, деформаций, ослабления болтовых соединений), а также состояние кабины, лестниц, площадок и ограждений;
- б) соответствие чертежу и данным паспорта подъемника фактически установленной массы противовеса и балласта (при наличии);
- в) состояние крепления осей и пальцев;
- г) состояние гидравлического оборудования (при наличии);
- д) состояние электрического заземления;

е) работоспособность ловителей с проведением испытаний (для строительных подъемников);

- ж) проверка точности остановки кабины с полной рабочей нагрузкой и без нагрузки (для строительных подъемников).

4.3.11. Статические испытания проводятся с целью проверки конструктивной пригодности ПС

и его сборочных единиц.

4.3.12. При динамических испытаниях ПС производятся многократные (не менее трех раз) подъем и опускание груза, а также проверка действия всех других механизмов при совмещении рабочих движений, предусмотренных руководством (инструкцией) по эксплуатации ПС.

4.3.13. Результаты технического освидетельствования ПС записываются в его паспорт инженерно-техническим работником, ответственным за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС, проводившим освидетельствование, с указанием срока следующего освидетельствования.

4.3.14. При освидетельствовании вновь смонтированного ПС запись в паспорте должна подтверждать, что ПС смонтировано и установлено в соответствии с руководством по эксплуатации, ФНП в области промышленной безопасности и выдержало испытания.

4.3.15. Записью в паспорте действующего ПС, подвергнутого периодическому техническому освидетельствованию, должно подтверждаться, что ПС отвечает требованиям ФНП в области промышленной безопасности, находится в работоспособном состоянии и выдержало испытания. Разрешение на дальнейшую работу ПС в этом случае выдается инженерно-техническим работником, ответственным за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС, с соответствующей записью в паспорте.

4.3.16. Ответственный за работоспособное состояние ПС свое присутствие при проведении технического освидетельствования ТУ подтверждают подписью в паспорте ПС.

4.3.17. Отрицательный результат технического освидетельствования ПС оформляется актом, в котором отражаются выявленные несоответствия требованиям эксплуатационной документации и ФНП в области промышленной безопасности, а также приводятся сведения о превышении нормативных значений контролируемых параметров и описание признаков неработоспособного состояния ПС.

4.3.18. Лицо, ответственное за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС направляет работнику, осуществляющему производственный контроль **до 15 декабря текущего года** трёхлетний план-график проведения частичных, полных технических освидетельствований ПС филиала с последующим внесением корректировок по итогам проведения ЧТО и ПТО (*приложение № 3 к настоящему Стандарту*).

4.3.19. Работник, осуществляющий производственный контроль, ежегодно в срок **до 30 декабря текущего года** направляет в УОТиПК утвержденный трёхлетний план-график проведения частичных, полных технических освидетельствований ПС филиала с последующим внесением корректировок по итогам проведения ЧТО и ПТО (*приложение 3 к настоящему Стандарту*).

5. Организация и порядок проведения экспертизы промышленной безопасности технических устройств, применяемых на ОПО АО «ИЭСК»

5.1. Общие требования:

5.1.1. ЭПБ подлежат:

а) Технические устройства, применяемые на опасном производственном объекте (если техническим регламентом не установлена иная форма оценки соответствия указанного устройства обязательным требованиям):

- до начала применения на опасном производственном объекте;
- по истечении срока службы или при превышении количества циклов нагрузки такого технического устройства, установленных его производителем;
- при отсутствии в технической документации данных о сроке службы такого технического устройства, в соответствии с требованиями федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила проведения экспертизы промышленной безопасности";
- после проведения работ, связанных с изменением конструкции, заменой материала несущих элементов такого технического устройства, либо восстановительного ремонта после аварии

или инцидента на опасном производственном объекте, в результате которых было повреждено такое техническое устройство.

б) Здания и сооружения на опасном производственном объекте, предназначенные для осуществления технологических процессов, хранения сырья или продукции, перемещения людей и грузов, локализации и ликвидации последствий аварий:

- в случае истечения срока эксплуатации здания или сооружения, установленного проектной документацией;
- в случае отсутствия проектной документации, либо отсутствия в проектной документации данных о сроке эксплуатации здания или сооружения;
- после аварии на опасном производственном объекте, в результате которой были повреждены несущие конструкции данных зданий и сооружений;
- по истечении сроков безопасной эксплуатации, установленных заключениями экспертизы.

5.1.2. ЭПБ проводится с целью определения соответствия объекта экспертизы предъявляемым к нему требованиям промышленной безопасности и основывается на принципах независимости, объективности, всесторонности и полноты исследований, проводимых с использованием современных достижений науки и техники.

5.1.3. ЭПБ технических устройств, зданий и сооружений, предназначенных для осуществления технологических процессов на ОПО осуществляется по многолетнему, ежегодно пересматриваемому графику (*приложения 1, 2 к настоящему Стандарту*).

5.1.4. При проведении экспертизы промышленной безопасности должно быть обеспечено выполнение обязательных требований к процедуре проведения экспертизы промышленной безопасности, к оформлению заключения экспертизы и к экспертам в области промышленной безопасности, установленных положениями федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила проведения экспертизы промышленной безопасности" (далее - ФНП ЭПБ).

5.1.5. График ЭПБ технических устройств, зданий и сооружений, разрабатывает лицо, ответственное за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС (ОРПД) и утверждает ответственный за организацию производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности при эксплуатации опасных производственных объектов филиала.

5.1.6. Лицо, ответственное за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС направляет работнику, осуществляющему производственный контроль:

- **до 15 декабря текущего года** сведения о запланированных на следующий календарный год средствах на обеспечение требований к деятельности в области промышленной безопасности на опасных производственных объектах филиала АО «ИЭСК» (*приложение 4 к настоящему Стандарту*);

- ежеквартально, в срок **до 15 числа месяца, следующего за отчетным кварталом** отчетную форму Сведений о средствах на обеспечение требований к деятельности в области промышленной безопасности на опасных производственных объектах филиала АО «ИЭСК» в редактируемом и электронном сканированном виде (*приложение 5 к настоящему Стандарту*).

5.1.7. Работник, осуществляющий производственный контроль по филиалу, предоставляет в УОТиПК:

- в срок **до 30 декабря текущего года** сведения о запланированных на следующий календарный год средствах на обеспечение требований к деятельности в области промышленной безопасности на опасных производственных объектах филиала АО «ИЭСК» (*приложение 4 к настоящему Стандарту*);

- ежеквартально, в срок **до 25 числа месяца, следующего за отчетным кварталом**, отчетную форму Сведений о средствах на обеспечение требований к деятельности в области промышленной безопасности на опасных производственных объектах филиала АО «ИЭСК» в редактируемом и электронном сканированном виде (*приложение 5 к настоящему Стандарту*).

5.1.8. Для оценки фактического состояния зданий и сооружений проводится их обследование.

5.1.9. Эксперты обязаны:

- определять соответствие объектов экспертизы промышленной безопасности требованиям промышленной безопасности путем проведения анализа материалов, предоставленных на экспертизу промышленной безопасности, и фактического состояния технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах, зданий и сооружений на опасных производственных объектах, подготавливать заключение экспертизы промышленной безопасности и предоставлять его руководителю организации, проводящей экспертизу промышленной безопасности;
- обеспечивать объективность и обоснованность выводов заключения экспертизы;
- обеспечивать сохранность документов и конфиденциальность сведений, представленных на экспертизу.

5.1.10. На период проведения ЭПБ технические устройства, здания и сооружения должны быть выведены из эксплуатации приказом по филиалу.

5.1.11. Вывод из эксплуатации приказом по филиалу технических устройств, применяемых на ОПО, включенных в график ЭПБ технических устройств, зданий и сооружений на текущий год, вследствие несоответствия исправному (работоспособному) состоянию не отменяет проведение экспертизы промышленной безопасности технических устройств, зданий и сооружений по графику.

5.1.12. Срок проведения экспертизы определяется сложностью объекта экспертизы, но не должен превышать трех месяцев со дня получения экспертной организацией от заказчика экспертизы (далее - заказчик) комплекта необходимых материалов и документов. Срок проведения экспертизы может быть продлен по соглашению сторон.

5.1.13. Экспертизу промышленной безопасности имеют право проводить организации, имеющие лицензию на деятельность по проведению экспертизы промышленной безопасности и штат экспертов, соответствующих классу ОПО.

5.1.14. Экспертизу промышленной безопасности проводит организация, имеющая лицензию на проведение указанной экспертизы, за счет средств ее заказчика.

5.1.15. Обязанности по обеспечению договорной работы с экспертными организациями и планирование расходов на экспертизу промышленной безопасности возлагаются на лицо, ответственное за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС (ОРПД) филиала.

5.1.16. В проведении экспертизы в отношении опасных производственных объектов III и IV классов опасности вправе участвовать эксперты первой, и (или) второй, и (или) третьей категории, аттестованные в области аттестации, соответствующей объекту экспертизы.

5.1.17. Заказчик обязан предоставить безопасный доступ экспертам, участвующим в проведении экспертизы, к техническим устройствам, применяемым на опасном производственном объекте, к зданиям и сооружениям опасных производственных объектов, в отношении которых проводится экспертиза.

5.1.18. Эксперты, участвующие в проведении экспертизы, обязаны соблюдать положения нормативных правовых актов, устанавливающих требования промышленной безопасности, а также правила ведения работ на опасном производственном объекте, установленные заказчиком.

5.1.19. Результатом проведения экспертизы является заключение в письменной форме, которое подписывается руководителем организации, проводившей экспертизу, и экспертом (экспертами), участвовавшим (участвовавшими) в проведении экспертизы, либо в форме электронного документа, подписанного квалифицированными электронными подписями руководителя организации, проводившей экспертизу, и эксперта (экспертов), участвовавшего (участвовавших) в проведении экспертизы.

5.1.20. Требования к оформлению заключения экспертизы промышленной безопасности устанавливаются федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности.

5.1.21. Ответственные за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС (ОРПД) филиала обязаны при получении заключения ЭПБ на техническое устройство от экспертной организации предоставить электронную версию документа в сканированном виде в СПК

ПБ ИД АО «ИЭСК» в течение 3 рабочих дней.

5.1.22. При проведении процедуры экспертизы промышленной безопасности технического устройства **обязательно** присутствие ответственного за работоспособное состояние (исправное состояние и безопасную эксплуатацию) и ответственного за осуществление ПК на ОПО филиала.

5.1.23. Экспертизу промышленной безопасности технического устройства, здания и сооружения, предназначенного для осуществления технологического процесса, следует проводить в сроки, указанные в ФНП в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности», или в срок, обозначенный в предыдущей экспертизе промышленной безопасности.

5.1.24. Заключение экспертизы промышленной безопасности представляется специалистом СПК ПБ ИД АО «ИЭСК» в Енисейское управление РТН, которое вносит в реестр заключений экспертизы промышленной безопасности это заключение в течение пяти рабочих дней со дня его поступления.

5.1.25. Экспертиза промышленной безопасности на техническое устройство, здание или сооружение, предназначенное для осуществления технологических процессов, считается действующей после получения уведомления о внесении в Реестр Ростехнадзора и присвоения учетного номера РТН.

5.1.26. Эксплуатация технического устройства, здания и сооружения, предназначенного для осуществления технологического процесса допускается только при наличии уведомления о внесении экспертизы промышленной безопасности в Реестр РТН.

5.1.27. Экспертиза промышленной безопасности на техническое устройство, здание или сооружение, предназначенное для осуществления технологических процессов и уведомление о внесении в Реестр ЭПБ, являются неотъемлемым приложением к паспорту технического устройства, здания или сооружения.

5.1.28. Срок хранения экспертиз промышленной безопасности составляет весь срок эксплуатации технического устройства, здания или сооружения до его списания с баланса филиала или передачи другому владельцу.

5.1.29. Заключение экспертизы должно содержать один из следующих выводов о соответствии объекта экспертизы требованиям промышленной безопасности (кроме экспертизы декларации промышленной безопасности):

- 1) объект экспертизы соответствует требованиям промышленной безопасности;
- 2) объект экспертизы не соответствует требованиям промышленной безопасности.

5.1.30. Проведение экспертизы промышленной безопасности технических устройств не отменяет и не заменяет процедуру проведения очередного технического освидетельствования, проводимого специалистами филиала в сроки, установленные требованиями руководств по эксплуатации и федеральных норм и правил в области промышленной безопасности.

5.1.31. Процент износа технических устройств рассчитывается исходя из соотношения нормативного срока службы и срока фактического эксплуатации с даты (года) ввода технического устройства в эксплуатацию. В случае продления срока службы в рамках проведения ЭПБ к нормативному сроку службы технического устройства прибавляется продленный срок.

5.1.32. Пуск в работу технического устройства, здания или сооружения, предназначенного для осуществления технологического процесса, признанного соответствующим требованиям промышленной безопасности, производится приказом по филиалу.

5.2. Экспертиза ОРПД

5.2.1. Лицо, ответственное за исправное состояние и безопасную эксплуатацию ОРПД обязано обеспечить сохранность экспертиз промышленной безопасности с уведомлениями РТН о внесении в Реестр РТН.

5.2.2. Техническое диагностирование выполняемое в объеме экспертизы промышленной безопасности в целях установления на дату проведения фактического состояния оборудования, про-

водимой организацией, имеющей лицензию на осуществление деятельности по проведению экспертизы промышленной безопасности технических устройств, применяемых на ОПО, необходимо выполнять в случаях, установленных ФНП ЭПБ, а также в иных случаях, определяемых руководителем организации, проводящей экспертизу, по согласованию с эксплуатирующей организацией.

5.2.3. Сведения о результатах ЭПБ записываются в паспорт оборудования уполномоченным представителем проводившей ее организации или специалистом эксплуатирующей организации и должны содержать:

- наименование организации, проводившей ЭПБ;
- дату подписания заключения ЭПБ;
- регистрационный номер по реестру заключений ЭПБ;
- вывод заключения ЭПБ.

5.2.4. При получении уведомлений Ростехнадзора о внесении ЭПБ в Реестр, ответственный за исправное состояние и безопасную эксплуатацию ОРПД обязан произвести запись номер заключения ЭПБ, присвоенный Ростехнадзором при внесении Реестр на титульном листе заключения ЭПБ.

5.3. Экспертиза ПС

5.3.1. Лицо, ответственное за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС обязано обеспечить сохранность экспертиз промышленной безопасности с уведомлениями РТН о внесении в Реестр РТН.

5.3.2. При получении уведомлений Ростехнадзора о внесении ЭПБ в Реестр, ответственный за содержание ПС в работоспособном состоянии обязан произвести запись номер заключения ЭПБ, присвоенный Ростехнадзором при внесении Реестр на титульном листе заключения ЭПБ.

6. Техническое освидетельствование приборов безопасности на ОПО АО «ИЭСК»

6.1. Приборы безопасности технического устройства, входящего в состав ОПО, должны проходить проверку работоспособности с периодичностью и в сроки, указанные в руководстве по эксплуатации прибора безопасности и ФНП в области промышленной безопасности.

6.2. После проведения технического освидетельствования технического устройства в паспорта ТУ должна быть внесена запись о результатах ТО в соответствии с требованиями ФНП по ОРПД или ФНП по ПС ответственным за осуществление производственного контроля при эксплуатации ПС или ОРПД

6.3. При проведении технического диагностирования ПС в отношении металлоконструкций, узлов, механизмов, пневмо- и гидросистем, электрооборудования, указателей, ограничителей, регистраторов, средств автоматической остановки, предупредительной сигнализации проводятся проверки работоспособности и соответствия требованиям, установленным в документации изготовителя, в том числе:

- а) световых и звуковых указателей и сигнализаторов;
- б) ограничителя грузоподъемности, ограничителя грузового момента, ограничителя предельного груза в зависимости от типа ПС;
- в) средств автоматической остановки (ограничители предельного верхнего (нижнего) положения грузозахватных органов, в том числе кабин (площадок) строительных подъемников, подъемников (вышек), ограничители механизмов передвижения (поворота), ограничители механизмов подъема (опускания) стрелы в зависимости от типа ПС);
- г) ограничителя перемещения груза в запрещенной зоне (например, над кабиной стрелового крана на автомобильном шасси), ограничителя зоны обслуживания подъемников (вышек);

- д) регистратора параметров, в том числе входящих в его состав часов и календаря реального времени;
- е) защиты от опасного приближения к линии электропередачи;
- ж) координатной защиты;
- з) блокировок;
- и) ловителей, аварийных остановов, выключателей безопасности, ограничителей скорости строительных подъемников;
- к) устройства ориентации пола люльки подъемника (вышки) в горизонтальном положении во всей зоне обслуживания;
- л) устройства блокировки подъема и поворота колен при не выставленном на опоры подъемнике (вышке), кроме винтовых опор, устанавливаемых вручную;
- м) устройства аварийного опускания люльки подъемника (вышки) при отказе гидросистемы, электропривода или привода гидронасоса;
- н) устройства, предназначенного для эвакуации рабочих из люлек, находящихся ниже основания, на котором стоит подъемник (вышка);
- о) устройства, предохраняющего выносные опоры подъемника (вышки) от самопроизвольного выдвигания (поворота) во время движения подъемника (вышки);
- п) устройства (указателя) угла наклона самоходных ПС;
- р) системы аварийной остановки двигателя с управлением из люльки и с нижнего пульта подъемника (вышки), которая должна быть снабжена кнопками "Стоп";
- с) устройства защиты от падения груза или стрелы при обрыве любой из трех фаз электрической сети ПС с электрическим приводом, если не предусмотрена в системе электропривода соответствующая защита;
- т) сигнализатора предельной скорости ветра;
- у) противоугонных захватов (устройств);
- ф) тупиковых упоров ПС, передвигающихся по рельсовым путям.

6.4. Проверки ограничителей, указателей и регистратора в составе ПС проводят работники специализированных или эксплуатирующих организаций, квалификация которых соответствует требованиям изготовителей (разработчиков), изложенным в эксплуатационных документах ПС, регистраторов, ограничителей и указателей, в присутствии инженерно-технического работника, ответственного за содержание ПС в работоспособном состоянии.

6.5. Работы по техническому обслуживанию, замене, ремонту и наладке ограничителей рабочих движений и блокировок, где используются концевые выключатели электромеханического типа, допускается выполнять квалифицированным работникам организации, эксплуатирующей ПС.

6.6. Результаты проверки работоспособности после проведения всех видов испытаний ограничителей и указателей в эксплуатации должны оформляться актом, являющимся неотъемлемым приложением к паспорту ПС.

Приложение 1

УТВЕРЖДАЮ:

Главный инженер филиала _____ АО «ИЭСК»

(Ф.И.О.)

« _____ » _____ 202__ г.

График
проведения частичных, полных технических освидетельствований и экспертиз промышленной безопасности ПС
филиала _____ АО «ИЭСК»

п/п	Регистрационный № ОПО согласно Свидетельства о ре- гистрации опасных произ- водственных объектов	Адрес (местонахождение) ОПО	Наименование ПС (кран, кран-манипулятор, автогид- роподъемник (вышка))	Рег. (уч.) № ПС (РПН)	Шасси автомобиля, модель	Государственный регистра- ционный знак автомобиля	Зав. № ПС	Год изг. шасси /год ввода в экспл. шасси (00.00.0000 г.)	Год изг. ПС/год ввода в экспл. ПС. (00.00.0000 г.)	Грузопод. ПС (тн)	Срок эксплуатации согласно паспорта ПС	ЧТО	ПТО	ТО приборов безопасности: перечень, состояние, дата проведения, организация, проводившая обслуживание	Дата последней ЭПБ ПС	Срок эксплуатации ПС со- гласно ЭПБ, лет.	Дата следующей ЭПБ ПС. (00.00.0000 г.)	Экспертная организация, проводившая ЭПБ	ИТР, ответственный за рабо- тоспособное состояние ПС	ИТР, ответственный за осу- ществление ПК на ОПО с ПС	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22

Ответственный за организацию производственного кон-
троля за соблюдением требований промышленной безопас-
ности при эксплуатации опасных производственных объек-
тов в филиале
АО «ИЭСК» « _____ »

(должность)

(подпись)

(ФИО)

Ответственный за координацию работ по обеспечению
промышленной безопасности на опасных производствен-
ных объектах филиала АО «ИЭСК» « _____ »

(должность)

(подпись)

(ФИО)

Приложение 2

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер филиала _____ АО «ИЭСК»
(Ф.И.О.)
« _____ » _____ 202__ г.

План-график проведения наружных, внутренних осмотров, гидравлических испытаний, экспертно-технических диагностирований ОРПД
в филиале _____ АО «ИЭСК»

п/п	Регистрационный № ОПО согласно Свидетельства о регистрации опасных производственных объектов	Адрес (местонахождение) ОПО	Класс опасности ОПО	Тип, марка ТУ	Зав. № ТУ	Рег. № ТУ в органах РТН	№ сосуда по технол. схеме	Год изготовления ТУ / год ввода в эксплуатацию ТУ. (00.00.0000 г.)	Объем ТУ, куб.м.	Разрешенное давление в ТУ, кг/см.куб.	Специалист, ответственный за исправное состояние и безопасную эксплуатацию	Специалист, ответственный за осуществление производственного контроля за безопасной эксплуатацией ОРПД	Дата предыд. ТО (мес.год)	Дата планир. ТО (мес.год)	Наружный осмотр, внутренний осмотр ТУ ответственными силами (ответственный за осуществление ПК) (1 раз в 2 года)	Дата предыд. ТО (мес.год)	Дата планир. ТО (мес.год)	Наружный осмотр, внутренний осмотр ТУ силами специализированной организации (1 раз в 4 года)	Дата предыд. ТО (мес.год)	Дата планир. ТО (мес.год)	Гидравлические испытания ТУ пробным давлением (1 раз в 8 лет)	Дата предыд. ЭТД (мес.год)	Дата планир. ЭТД (мес.год)	Экспертно-техническое диагностирование ТУ	Экспертная организация, проводившая НО, ВО, ГИ, ЭТД ТУ	Дата следующей экспертизы ТУ. (00.00.0000 г.)	Примечания
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24				

Ответственный за организацию производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности при эксплуатации опасных производственных объектов в филиале
АО «ИЭСК» « _____ »
(должность)

(подпись)

(ФИО)

Ответственный за координацию работ по обеспечению
промышленной безопасности на опасных производствен-
ных объектах филиала АО «ИЭСК» «_____»
(должность)

(подпись)

(ФИО)

Приложение 3

**План-график проведения частичных, полных технических освидетельствований ГПМ
филиала АО «ИЭСК» «_____» (202__-202__ гг.)**

№ п/п	Регистрационный № ОПО	Полное наимено- вание объекта	Наименование ТУ	Регистрационный №	Заводской №	ЧТО	ЧТО	ПТО

Ответственный за организацию производственного кон-
троля за соблюдением требований промышленной безопас-
ности при эксплуатации опасных производственных объек-
тов в филиале

АО «ИЭСК» «_____»
(должность)

(подпись)

(ФИО)

Ответственный за координацию работ по обеспечению
промышленной безопасности на опасных производствен-
ных объектах филиала АО «ИЭСК» «_____»

(должность)

(подпись)

(ФИО)

Приложение 4

Сведения о средствах на проведение экспертизы промышленной безопасности технических устройств,
применяемых на опасных производственных объектах АО «ИЭСК»
Филиал АО «ИЭСК» «_____»

Квар- тал	ФЭС	Регистрационный № ОПО	Наименование ТУ	Регистрационный №	Заводской № ТУ	Срок эксплу- атации ТУ согласно ЭПБ	Запланированная сумма на ЭПБ, тыс. рублей	Сумма на ЭПБ (квартальная), тыс. рублей
I								
II								
III								
IV								

Ответственный за организацию производствен-
ного контроля за соблюдением требований про-
мышленной безопасности при эксплуатации
опасных производственных объектов в филиале
АО «ИЭСК» «_____»
(должность)

(подпись)

(ФИО)

Ответственный за координацию работ по обеспе-
чению промышленной безопасности на опасных
производственных объектах филиала АО
«ИЭСК» «_____»
(должность)

(подпись)

(ФИО)

Приложение 5

Сведения о средствах на обеспечение требований к деятельности в области промышленной безопасности на опасных производственных объектах АО «ИЭСК»
 Филиал АО «ИЭСК» " _____ "

№ поз.	Наименование затрат	Сумма расходов, тыс.руб.								Примечание
		1 квартал		2 квартал		3 квартал		4 квартал		
		План	Факт	План	Факт	План	Факт	План	Факт	
1.1.	Проведение экспертиз промышленной безопасности подъемных сооружений (ПС)									
1.2.	Проведение экспертиз промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением									
1.3.	Проведение технического диагностирования оборудования, работающего под избыточным давлением силами специализированных организаций									
1.4.	Проведение проверки работоспособности приборов безопасности подъемных сооружений									
1.5.	Проведение поверки работоспособности приборов безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением									
1.6.	Проведение обучения и дополнительного профессионального образования руководителей и специалистов в области промышленной безопасности									
1.7.	Проведение аттестации руководителей и специалистов в области промышленной безопасности									

1.8.	Прочие расходы									
------	----------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Ответственный за организацию производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности при эксплуатации опасных производственных объектов в филиале АО «ИЭСК» «_____»

(должность)

(подпись)

(ФИО)

Ответственный за координацию работ по обеспечению промышленной безопасности на опасных производственных объектах филиала АО «ИЭСК» «_____»

(должность)

(подпись)

(ФИО)



ИРКУТСКАЯ
ЭЛЕКТРОСЕТЕВАЯ КОМПАНИЯ

Акционерное общество «Иркутская электросетевая компания» (АО «ИЭК»)

ПРИКАЗ

14.10.2024

№ ИЭК-П-АР-24-505

О введении в действие СТП 001.062.095-2024
«Порядок организации проведения экспертизы
промышленной безопасности, диагностики,
испытания, освидетельствования сооружений и
технических устройств, применяемых на опасных
производственных объектах АО «ИЭК»

С целью повышения безопасности и определения порядка проведения экспертиз промышленной безопасности на технических устройствах, зданиях и сооружениях в составе опасных производственных объектов АО «ИЭК»

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Ввести в действие СТП 001.062.095-2024 «Порядок организации проведения экспертизы промышленной безопасности, диагностики, испытания, освидетельствования сооружений и технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах АО «ИЭК»» с даты регистрации настоящего приказа.
2. Заместителям Генерального директора, директорам по функциональным направлениям, директорам филиалов:
 - 2.1. Ознакомиться самим и организовать ознакомление подчиненного персонала в соответствии с требованиями СТП 001.062.095-2024 «Порядок организации проведения экспертизы промышленной безопасности, диагностики, испытания, освидетельствования сооружений и технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах АО «ИЭК»».
3. Начальнику ОУБПС Русанову Р.В. организовать размещение Стандарта ОАО «ИЭК» на обменном диске I:\01_STANDART\ Служба производственного контроля промышленной безопасности.
4. Контроль за исполнением СТП 001.062.095-2024 «Порядок организации проведения экспертизы промышленной безопасности, диагностики, испытания, освидетельствования сооружений и технических устройств, применяемых на опасных производственных объектах АО «ИЭК»» и настоящего приказа возложить на директора по передаче электроэнергии – главного инженера Терских. Ю.Н.

И.о. генерального директора

А.В. Савченко